



» Przemysłowe wykańczanie powierzchni

# KONTENERY MIESZKALNE



**COLORLAK**  
farby, które wytrzymają

[www.colorlak.pl](http://www.colorlak.pl)



# WYKAŃCZANIE POWIERZCHNI KONTENERÓW MIESZKALNYCH

W niniejszym materiale oferujemy klientom przegląd kilku najczęściej stosowanych systemów lakierniczych (SL) do wykańczania powierzchni (WP) metalowych (blaszanych) kontenerów mieszkalnych i użytkowych (całych obiektów mieszkalnych lub biurowych). Podane SL opierają się na wiedzy praktycznej i doświadczeniu naszych techników.

## Wybór systemu lakierniczego

Na wybór odpowiednich materiałów lakierniczych do konkretnego zastosowania ma wpływ wiele parametrów technicznych i ekonomicznych, których ważność nie musi być jednakowa w każdej sytuacji. Trzeba uwzględniać agresywność korozyjną środowiska, wymaganą żywotność wykańczanej powierzchni, możliwości utrzymania i odnawiania, wymagania estetyczne, przepisy higieny i ekologiczne, przydatność urządzeń do aplikacji, i oczywiście zbiór właściwości cechujących dany materiał lakierniczy, takich jak szybkość zasychania, czas obrabialności, oferta kolorów, możliwości aplikacji, itp.

Systemy lakiernicze najlepiej odpowiadające konkretnym przypadkom opracuje dział serwisu technicznego firmy COLORLAK, a.s. Staré Město.

## Podstawowe pojęcia i warunki

- Struktura proponowanych SL i ich grubości (NDFT) są przeznaczone do środowiska zewnętrznego (i wewnętrznego) charakteryzowanego stopniem agresywności korozyjnej C3 - średnia (np. zwykłe środowisko miejskie). Nie chodzi zatem o warunki np. o wysokiej agresywności chemicznej, ekstremalne obciążenia, itp.
- W razie wymagania dłuższej żywotności wykończenia powierzchni lub dla wyższego stopnia agresywności korozyjnej (C4) jest zawsze wskazana konsultacja z technikami COLORLAKu.
- NDFT – grubość nominalna zaschniętego filmu, to znaczy całkowita zalecana grubość dla wymaganej żywotności (tu dla środowiska C3).
- Dla aplikacji i zasychania farb są przyjmowane ogólnie obowiązujące warunki: temperatura 18-25 °C i wilgotność względna powietrza do 75 %. Konkretny warunki dla poszczególnych materiałów są podane w ich dokumentacjach technicznych.
- Dla specyficznych wymagań klienta dotyczących SL jest zawsze wskazana konsultacja z technikami COLORLAKu.



## Wybrane systemy lakiernicze (najczęstsze zastosowania)

Do wykańczania powierzchni kontenerów mieszkalnych i użytkowych są stosowane wyższej jakości i bardziej odporne materiały lakiernicze, takie jak farby akrylowe lub dwuskładnikowe akrylowo-uretanowe lub poliuretanowe. Stosunkowo rozpowszechnione jest też stosowanie ocynku - to znaczy SL bezpośrednio na ocynk, ale również aluminium lub tytan cynk. Według konkretnego przeznaczenia i wymagań klienta jest zatem szereg SL bezpośrednio nastawiony - atestowany np. dla wysokiej odporności na promieniowanie UV, dla cięższego środowiska korozyjnego, itp.

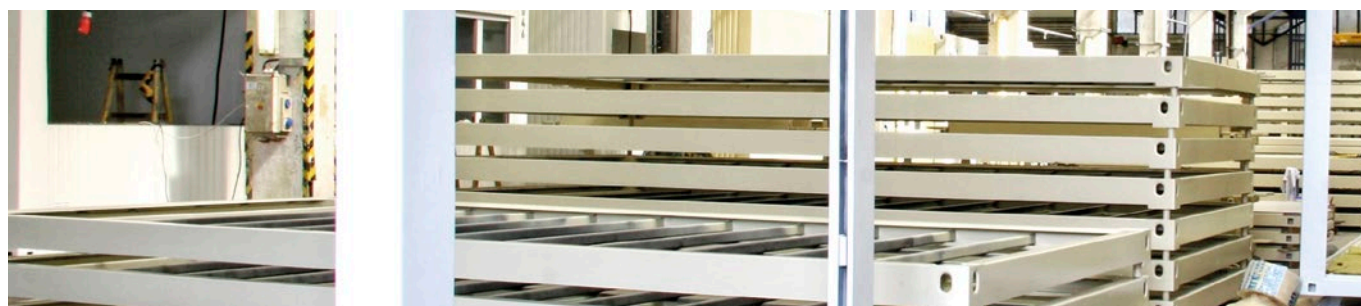
# POWIERZCHNIE ŻELAZNE

kombinowany poliuretanowo-akrylowy dwuwarstwowy SL (1k AY + 2k PUR)			
farba podkładowa	farba powierzchniowa		cały SL
<b>S2212 ZINOREX PRIMER</b>	<b>U2218 lub U2219 AXAPUR</b>		<b>S2212 + U2218 (U2219)</b>
LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWIOTNOŚĆ
<b>1× 40 µm</b>	<b>1× 60-80 µm</b>		<b>100-120 µm</b> <b>C3 / 5-10 lat</b>
<b>PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA</b> szybko schnąca również na ocynk	<b>PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA</b> szybko schnąca a grubsze warstwy U2218 standardowo półmat, inaczej połysk, mat i powierzchnia strukturalowana U2219 półmat a wyższa odporność na czynniki atmosferyczne		<b>PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA</b> łatwa i szybka aplikacja wyborna odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne

poliuretanowy dwuwarstwowy SL (2k PUR)			
farba podkładowa	farba powierzchniowa		cały SL
<b>U2008 AXAPUR PRIMER</b>	<b>U2060 lub U2074 AXAPUR</b>		<b>U2008 + U2060 (U2074)</b>
LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWIOTNOŚĆ
<b>1× 40 µm</b>	<b>1-2× 60-80 µm</b>		<b>100-120 µm</b> <b>C3 / 10 lat</b>
<b>PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA</b> szybko schnąca również na ocynk, aluminium, tytan cynk	<b>PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA</b> U2060 połysk, półmat, mat i powierzchnia strukturalowana U2074 połysk i chodzi o wariant ekonomiczny		<b>PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA</b> wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne na dachy zaleca się min. NDFT 120 µm

kombinowany epoksydowo-poliuretanowy dwuwarstwowy SL (2k EP + 2k PUR)			
farba podkładowa	farba powierzchniowa		cały SL
<b>S2318 EPAX</b>	<b>U2060 lub U2074 AXAPUR</b>		<b>S2318 + U2060 (U2074)</b>
LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWIOTNOŚĆ
<b>1× 40 µm</b>	<b>1-2× 60-80 µm</b>		<b>100-120 µm</b> <b>C3 / 10 lat</b>
<b>PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA</b> wysoka ochrona antykorozyjna również na ocynk również grubsze warstwy	<b>PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA</b> U2060 połysk, półmat, mat i powierzchnia strukturalowana U2074 połysk i chodzi o wariant ekonomiczny		<b>PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA</b> wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne na dachy zaleca się min. NDFT 120 µm

kombinowany epoksydowo-poliuretanowy dwuwarstwowy SL (2k EP + 2k PUR)			
farba podkładowa	farba powierzchniowa		cały SL
<b>S2328 EPAX</b>	<b>U2219 lub U2068 AXAPUR</b>		<b>S2328 + U2219 (U2068)</b>
LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWIOTNOŚĆ
<b>1× 40 µm</b>	<b>1× 60-80 µm</b>		<b>100-120 µm</b> <b>C3 / 10 lat</b>
<b>PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA</b> wysoka ochrona antykorozyjna również grubsze warstwy szybkie zasychanie	<b>PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA</b> U2219 półmat U2068 połysk, półmat, mat i powierzchnia strukturalowana i grubsze warstwy wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne		<b>PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA</b> łatwa i szybka aplikacja wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne



# POWIERZCHNIE OCYNKOWANE

## akrylowy (rozcieńczalny wodą) jednowarstwowy SL (AY)

<b>A</b>	farba jednowarstwowa	cały SL	
	<b>S2214 ZINOREX</b>	<b>S2214</b>	
	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWOTNOŚĆ
	1-2x 80-120 µm	80-120 µm	C3 / 10 lat
PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA półmat szybko schnąca aplikacja jednowarstwowa		PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA łatwa i szybka aplikacja dobra odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne	

## epoksydowy jednowarstwowy SL (2k PUR)

<b>B</b>	farba jednowarstwowa	cały SL	
	<b>U2218 AXAPUR</b>	<b>U2218</b>	
	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWOTNOŚĆ
	1-2x 80-120 µm	80-120 µm	C3 / 10-15 lat
PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA półmat, połysk, mat lub struktura również na aluminium, tytan cynk, stal szybko schnąca aplikacja jednowarstwowa		PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA łatwa i szybka aplikacja wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne na dachy zaleca się min. NDFT 120 µm	

## epoksydowy jednowarstwowy SL (2k PUR)

<b>C</b>	farba jednowarstwowa	cały SL	
	<b>U2219 lub U2068 AXAPUR</b>	<b>U2219 (U2068)</b>	
	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWOTNOŚĆ
	1-2x 80-120 µm	80-120 µm	C3 / 12-15 lat
PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA U2219 półmat U2068 półmat, połysk, mat lub struktura bardzo wysoka odporność również na aluminium, tytan cynk, stal		PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA łatwa i szybka aplikacja bardzo wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne na dachy zaleca się min. NDFT 120 µm szybko schnące jednowarstwowe rozwiązanie	

