

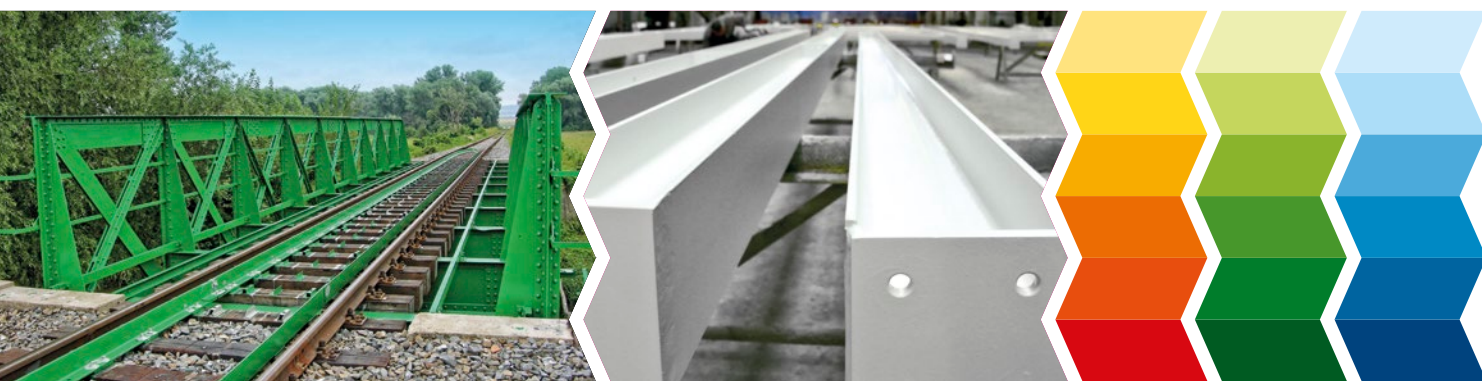
» Przemysłowe wykańczanie powierzchni

KONSTRUKCJE METALOWE



COLORLAK
farby, które wytrzymają

www.colorlak.pl



WYKAŃCZANIE POWIERZCHNI KONSTRUKCJI METALOWYCH

W niniejszym materiale oferujemy klientom przegląd kilku najczęściej stosowanych systemów lakierniczych (SL) do wykańczania powierzchni (WP) najróżniejszych konstrukcji metalowych, montowanych hal, zbiorników, itp. Podane SL opierają się na wiedzy praktycznej i doświadczeniu naszych techników.

WYBRANE SYSTEMY LAKIERNICZE (najczęstsze zastosowania)

Wykańczanie powierzchni konstrukcji metalowych (najczęściej konstrukcji stalowych) jest realizowane szerokim spektrum materiałów lakierniczych. Od „klasycznych” syntetycznych SL aż po wysoce odporne powłoki wielowarstwowe poliuretanowe lub epoksydowe.



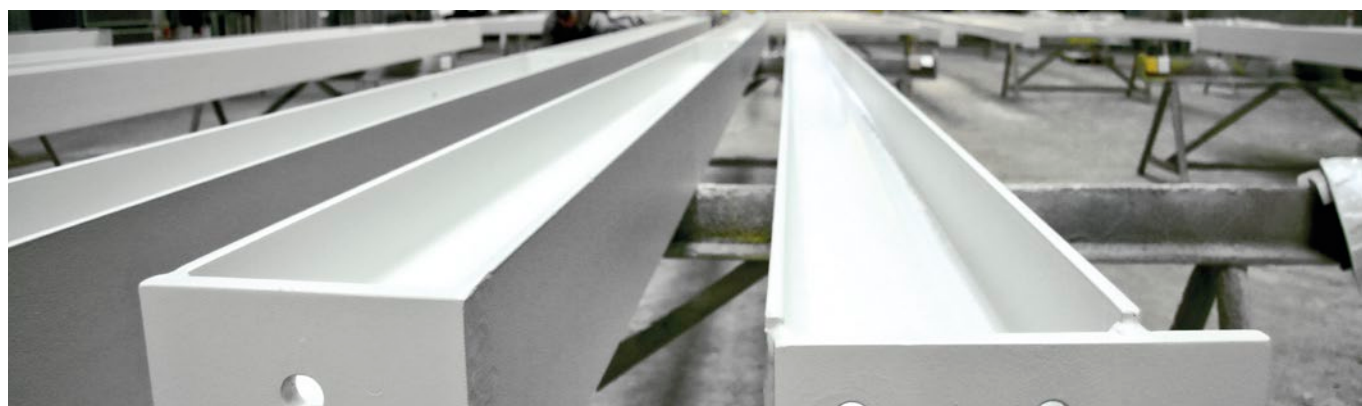
POWIERZCHNIE ŻELAZNE

A	syntetyczny (alkidowy) dwuwarstwowy SL (AK)			
	farba podkładowa	farba powierzchniowa	cały SL	
	S2000 SYNOREX PRIMER	S2225 ULTRA RAPID EMAIL	S2000 + S2225	
	LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWOTNOŚĆ
	1× 40 µm	1-2× 60-80 µm	100-120 µm	C3 / 5 lat
	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA szybko schnąca wyborna ochrona antykorozyjna	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA potłusk szybko schnąca	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA dobra odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne szybko schnąca	

B	syntetyczny (alkidowy) dwuwarstwowy SL (AK)			
	farba podkładowa	farba powierzchniowa	cały SL	
	S2020 UNIVERZÁL ZÁKLAD	S2032 EMAIL	S2020 + S2032	
	LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWOTNOŚĆ
	1× 40 µm	1-2× 60-80 µm	100-120 µm	C3 / 5 lat
	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA szybko schnąca wyborna ochrona antykorozyjna	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoki potłusk bardzo szybkie zasychanie	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA dobra odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne szybko schnąca	

C	syntetyczny jednowarstwowy SL (AK)		
	farba jednowarstwowa	cały SL	
	S2015 PROTIREZ	S2015	
	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWOTNOŚĆ
	1-2× 80-120 µm	80-120 µm	C3 / 5-7 lat
	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA standardowo półmat dobra ochrona antykorozyjna szybko schnąca aplikacja jednowarstwowa	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wariant ekonomiczny dobra odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne	

D	syntetyczny (alkidowo-uretanowy) jednowarstwowy SL (AK)		
	farba jednowarstwowa	cały SL	
	S2220 SYNTEPUR PRIMER	S2220	
	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWOTNOŚĆ
	1-2× 80-120 µm	80-120 µm	C3 / 7-10 lat
	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA matowa wysoka ochrona antykorozyjna szybko schnąca aplikacja jednowarstwowa	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne wysoka odporność antykorozyjna i mechaniczna	





E kombinowany (epoksydowo-estrowy/alkidowo-silikonowy) dwuwarstwowy SL (ESTER EPOKSYDOWY + AK)				
E	farba podkładowa	farba powierzchniowa	cały SL	
	S2351	S2413	S2351 + S2413	
	LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWOTNOŚĆ
	1× 40 µm	1-2× 60-80 µm	100-120 µm	C3 / 10 lat
	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoka ochrona antykorozyjna również na ocynk	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA półpołysk wyższa zawartość suszu wybrane kolory są odporne na temperatury do 200 °C	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne wyższa odporność	

F kombinowany epoksydowo-poliuretanowy trzywarstwowy SL (2k EP + 2k PUR)				
F	farba podkładowa	warstwa pośrednia	farba powierzchniowa	cały SL
	S2319 EPAX	S2335 EPAX	U2060 AXAPUR	S2319 + S2335 + U2060
	LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT OCZEKIWANA ŻYWOTNOŚĆ
	1× 50 µm	1× 120 µm	2× 70 µm	240 µm C5 / 10-15 lat
	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoka ochrona antykorozyjna - Zn tylko na piaskowaną powierzchnię	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoka ochrona barierowa, mika grube warstwy	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA połysk, półmat, mat wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoka odporność i stałość na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne wysoka ochrona antykorozyjna

G kombinowany epoksydowo-poliuretanowy dwuwarstwowy SL (2k EP + 2k PUR)				
G	farba podkładowa	farba powierzchniowa	cały SL	
	S2326 EPAX	U2074 AXAPUR	S2326 + U2074	
	LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWOTNOŚĆ
	1× 120 µm	1-2× 60-80 µm	180-200 µm	C4 / 10-15 lat
	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoka ochrona antykorozyjna grubsze warstwy szybkie zasychanie	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA połysk dobra odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne wariant ekonomiczny	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA łatwa aplikacja wysoka odporność i stałość na czynniki atmosferyczne wariant ekonomiczny	



epoksydowy jednowarstwowy SL (2k EP)			
H	farba jednowarstwowa	cały SL	
	S2338 EPAX MASTIC	S2338	
	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWOTNOŚĆ
	1× 180 µm	180 µm	C4 / 5-10 lat
	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA standardowo półmat wyborna ochrona antykorozyjna szybko schnąca grube warstwy	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA szybka - jednowarstwowa aplikacja wariant ekonomiczny niskie emisje VOC	

kombinowany epoksydowo-poliuretanowy dwuwarstwowy SL (2k EP + 2k PUR)			
CH	farba podkładowa	farba powierzchniowa	cały SL
	S2338 EPAX MASTIC	U2022 AXAPUR	S2338 + U2022
	LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT OCZEKIWANA ŻYWOTNOŚĆ
	1× 120 µm	1-2× 60-80 µm	180-200 µm C4 / 10-15 lat
	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoka ochrona antykorozyjna grubsze warstwy wysoka zawartość suszu	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA półmat wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA łatwa aplikacja wysoka odporność i stałość na czynniki atmosferyczne

epoksydowy jednowarstwowy SL (2k PUR)			
I	farba jednowarstwowa	cały SL	
	U2217 AXAPUR	U2217	
	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWOTNOŚĆ
	2× 120 µm	120 µm	C3 / 7-10 lat
	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA standardowo półmat dobra ochrona antykorozyjna szybko schnąca	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA szybka i łatwa aplikacja wyższa odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne	

rozcieńczalny wodą (akrylowy) dwuwarstwowy SL (AY)			
farba podkładowa		farba powierzchniowa	
V2115 AQUAREX		V2113 AQUACOL PLUS	
LICZBA WARSTW, DFT		CAŁKOWITA NDFT	
1× 60-80 µm		120-160 µm	
PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA		OCZEKIWANA ŻYWOTNOŚĆ	
ochrona antykorozyjna również na ocynk, aluminium szybkoschnąca również grubsze warstwy		C3 / 5-10 lat	
PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA		PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA	
matowa szybkoschnąca odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne		odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne szybkoschnąca efektywne rozwiązanie VOC	

rozcieńczalny wodą (alkidowy) dwuwarstwowy SL (AK)			
farba podkładowa		farba powierzchniowa	
V2158		V2072 AQUACOL	
LICZBA WARSTW, DFT		CAŁKOWITA NDFT	
1× 60 µm		120 µm	
PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA		OCZEKIWANA ŻYWOTNOŚĆ	
C3 / 5-10 lat		120 µm	
PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA		PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA	
ochrona antykorozyjna szybkoschnąca		potłusk odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne	
PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA		PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA	
odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne		efektywne rozwiązanie VOC	



POWIERZCHNIE OCYNKOWANE

A	epoksydowy jednowarstwowy SL (2k PUR)		
	farba jednowarstwowa		cały SL
	U2218 AXAPUR		U2218
	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWOTNOŚĆ
	1-2× 100-120 µm	100-120 µm	C3 / 10-15 lat
PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA półmat, połysk, mat i powierzchnia strukturowana również na aluminium, tytan cynk, stal szybkoschnąca		PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA łatwa i szybka - jednowarstwowa aplikacja wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne na dachy zaleca się min. NDFT 120 µm	

B	epoksydowy jednowarstwowy SL (2k PUR)		
	farba jednowarstwowa		cały SL
	U2219 AXAPUR		U2219
	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWOTNOŚĆ
	1-2× 80-120 µm	80-120 µm	C3 / 10-15 lat
PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA półmat również na aluminium, tytan cynk, stal, szybkoschnąca bardzo wysoka odporność na czynniki atmosferyczne		PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA łatwa i szybka - jednowarstwowa aplikacja bardzo wysoka odporność na promieniowanie UV na dachy zaleca się min. NDFT 120 µm	

C	kombinowany epoksydowo-poliuretanowy dwuwarstwowy SL (2k EP + 2k PUR)			
	farba podkładowa		farba powierzchniowa	
	S2318 EPAX		U2060 AXAPUR	
	LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWOTNOŚĆ
	1× 80 µm	2× 80 µm	160 µm	C4 / 10-15 lat
PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoka ochrona antykorozyjna również na stal również grubsze warstwy		PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA połysk, półmat, mat wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne		PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoka odporność na promieniowanie UV, czynniki atmosferyczne i wysoka ochrona antykorozyjna

D	poliuretanowy dwuwarstwowy SL (2k PUR)			
	SL: U2008 + U2060 jest atestowany do malowania techniki rolniczej - jest oceniany jako nadający się do krótkotrwałego kontaktu z artykułami spożywczymi			
	farba podkładowa		farba powierzchniowa	
	U2008 AXAPUR PRIMER		U2060 AXAPUR	
	LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWOTNOŚĆ
	1× 40 µm	1-2× 60-80 µm	100-120 µm	C3 / 10-15 lat
PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA szybkoschnąca również na aluminium, tytan cynk, stal		PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA połysk, półmat, mat wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne		PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne szybkoschnąca



