



» Przemysłowe wykańczanie powierzchni

TECHNIKA TRANSPORTOWA



COLORLAK

farby, które wytrzymają

www.colorlak.pl



WYKAŃCZANIE POWIERZCHNI TECHNIKI TRANSPORTOWEJ

W niniejszym materiale oferujemy klientom przegląd kilku najczęściej stosowanych systemów lakierniczych (SL) do wykańczania powierzchni (WP) techniki transportowej (samochody ciężarowe, technika drogowa, tramwaje, wagony kolejowe, ale również samoloty i śmigłowce). Podane SL opierają się na wiedzy praktycznej i doświadczeniu naszych techników.

WYBRANE SYSTEMY LAKIERNICZE (najczęstsze zastosowania)

Wykończenie powierzchni techniki transportowej jest realizowane w formie grupy wybranych SL wyspecjalizowanych zawsze na konkretny rodzaj techniki transportowej. W zależności od przeznaczenia szereg SL jest zatem bezpośrednio nastawiony - atestowany np. dla pojazdów kolejowych, zastosowań lotniczych, techniki drogowej, itp.

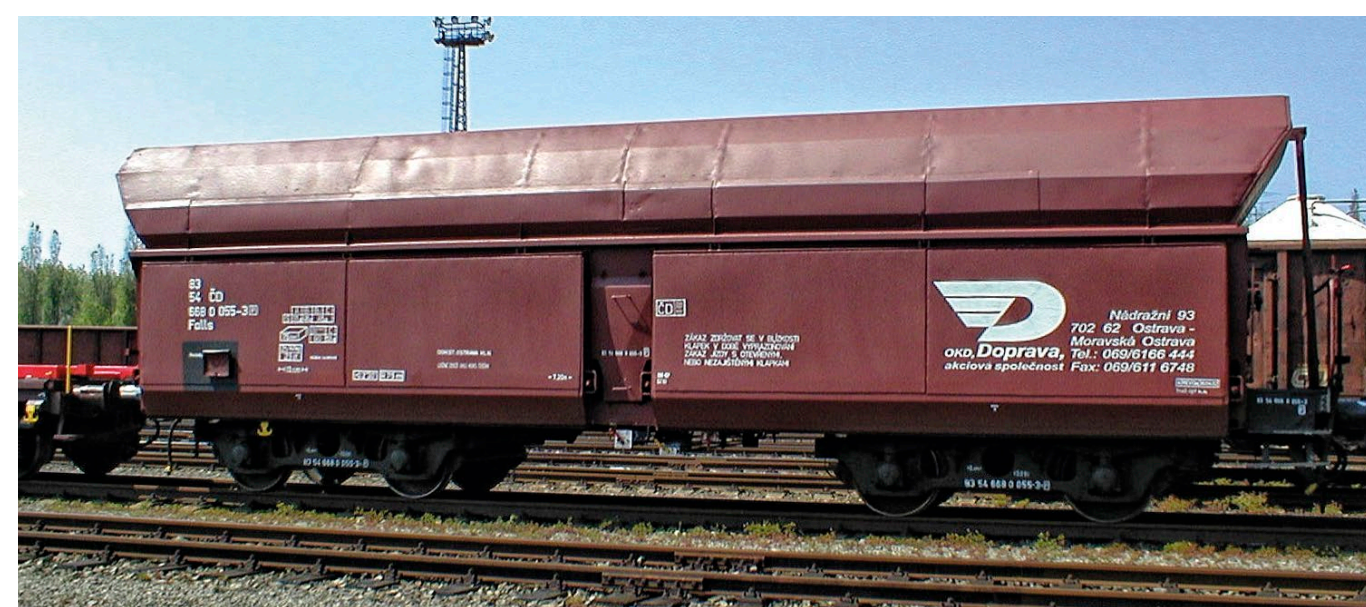


POWIERZCHNIE ŻELAZNE

rozcieńczalny wodą (akrylowy) dwuwarstwowy SL (AY)			
ten SL jest dopuszczony przez VÚZ, a.s. do stosowania do wykańczania powierzchni kolejowych pojazdów torowych Kolei Czeskich			
	farba podkładowa	farba powierzchniowa	cały SL
	V2115 AQUAREX	V2113 AQUACOL PLUS	V2115 + V2113
A	LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT OCZEKIWANA ŻYWIOTNOŚĆ
	1x 60 µm	1-2x 60-80 µm	120-140 µm C3 / 5-10 lat
	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKAA	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA
	ochrona antykorozyjna również na ocynk, aluminium szybko schnąca również grubsze warstwy	matowa szybko schnąca odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne	odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne szybko schnąca efektywne rozwiązanie VOC

rozcieńczalny wodą (akrylowy) jednowarstwowy SL (AY)			
ten SL jest dopuszczony przez VÚZ, a.s. do stosowania do wykańczania powierzchni kolejowych pojazdów torowych Kolei Czeskich			
	farba jednowarstwowa	cały SL	
	V2115 AQUAREX	V2115	
B	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWIOTNOŚĆ
	1-2x 100-120 µm	100-120 µm	C3 / 5-10 lat
	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA	
	standardowo matowa szybko schnąca aplikacja jednowarstwowa, również na ocynk	dobra odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne rozwiązanie kwestii VOC	

kombinowany epoksydowo-poliuretanowy trzywarstwowy SL (2k EP + 2k PUR)				
do kolejowych pojazdów torowych, tramwajów, autobusów i samochodów ciężarowych				
	farba podkładowa	warstwa pośrednia	farba powierzchniowa	cały SL
	S2325 EPAX	U2040 AXAPUR	U2080 AXAPUR	S2325 + U2040 + U2080
C	LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT OCZEKIWANA ŻYWIOTNOŚĆ
	1x 40 µm	1x 60-80 µm	2x 40-60 µm	160-180 µm C3 / ponad 15 lat
	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA
	wysoka ochrona antykorozyjna również na ocynk również grubsze warstwy	wysoka ochrona barierowa grube warstwy, warstwa pośrednia szlifowalna	potysk wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne	wysoka odporność i stałość na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne wysoka ochrona antykorozyjna

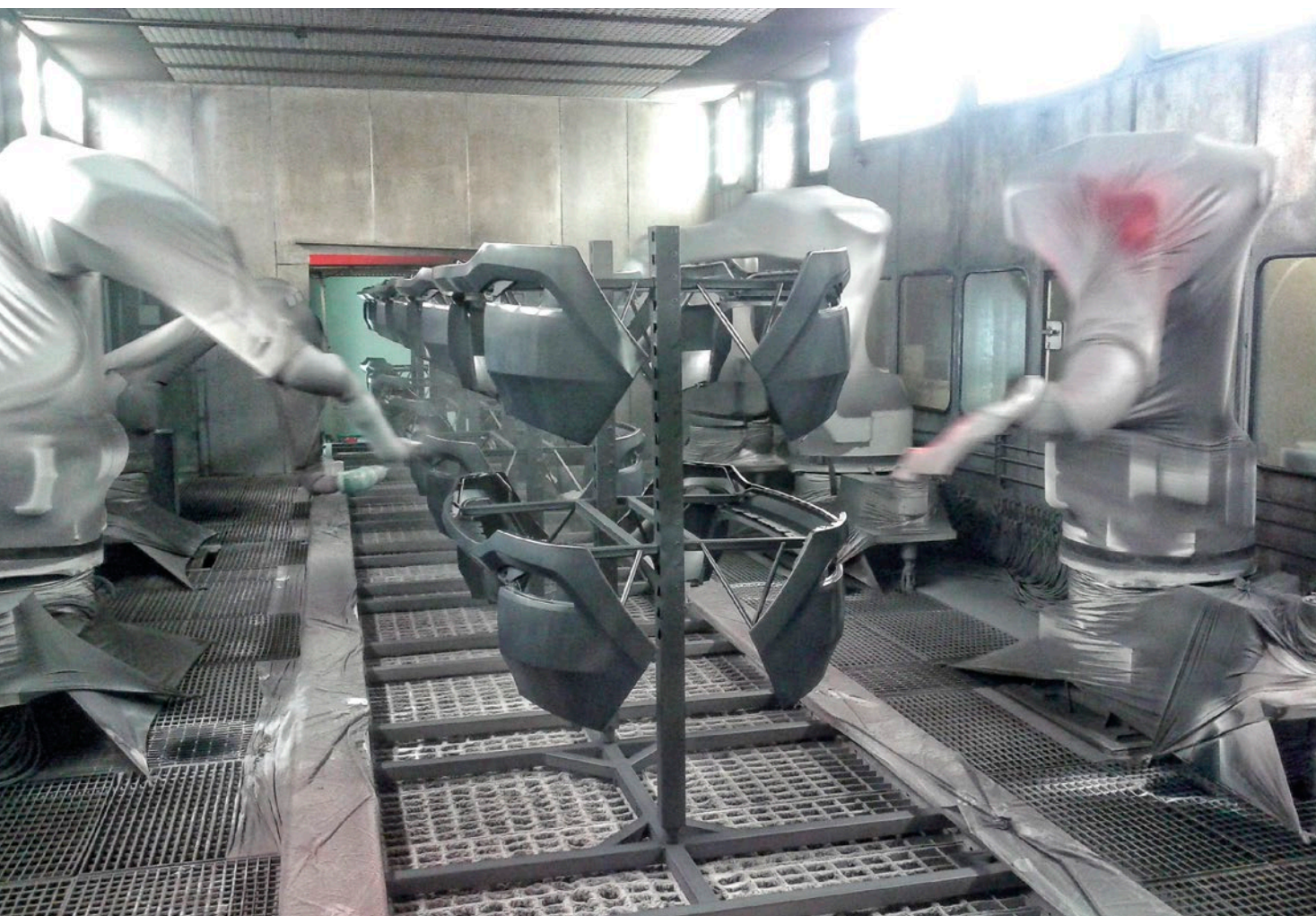


kombinowany epoksydowo-poliuretanowy trzywarstwowy SL (2k EP + 2k PUR) do kolejowych pojazdów torowych, tramwajów, autobusów i samochodów ciężarowych				
farba podkładowa	warstwa pośrednia	farba powierzchniowa	cały SL	
S2327 EPAX	U2040 AXAPUR	U2082 AXAPUR	S2327 + U2040 + U2082	
LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWIOTNOŚĆ
1× 40 μm	1× 60-80 μm	2× 40-60 μm	160-180 μm	C3 / ponad 15 lat
PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoka ochrona antykorozyjna również na ocynk również grubsze warstwy	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoka ochrona barierowa grube warstwy, warstwa pośrednia szlifowalna	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA potysk wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne, niskie VOC	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoka odporność i statość na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne wysoka ochrona antykorozyjna system HS, niższe emisje VOC	

kombinowany epoksydowo-poliuretanowy trzywarstwowy SL (2k EP + 2k PUR) do kolejowych pojazdów torowych, tramwajów, autobusów i samochodów ciężarowych ten SL jest dopuszczony przez VÚZ, a.s. do stosowania do wykańczania powierzchni kolejowych pojazdów torowych Kolei Czeskich				
farba podkładowa	warstwa pośrednia	farba powierzchniowa	cały SL	
S2318 EPAX	U5100 PURCOL	U2060 AXAPUR	S2318 + U5100 + U2060	
LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWIOTNOŚĆ
1× 40 μm	1× 60-80 μm	1-2× 60-80 μm	160-200 μm	C3 / ponad 15 lat
PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoka ochrona antykorozyjna również na ocynk również grubsze warstwy	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoka ochrona barierowa grube warstwy	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA potysk, półmat, mat wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoka odporność i statość na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne wysoka ochrona antykorozyjna	

kombinowany epoksydowo-poliuretanowy trzywarstwowy SL (2k EP + 2k PUR) do podwozi samochodów ciężarowych, nacze, maszyn górniczych i wydobywczych, S2319 tylko na piaskowaną powierzchnię				
farba podkładowa	warstwa pośrednia	farba powierzchniowa	cały SL	
S2319 EPAX	S2318 EPAX	U2066 lub U2072 AXAPUR	S2319 + S2318 + U2066 (U2072)	
LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWIOTNOŚĆ
1× 40 μm	1× 60-110 μm	1-2× 60-90 μm	160-240 μm	C3 / ponad 15 lat
PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoka ochrona antykorozyjna zawartość Zn	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoka ochrona barierowa grube warstwy	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA potysk wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoka odporność i statość na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne wysoka ochrona antykorozyjna	

epoksydowy dwuwarstwowy SL (2k EP) specjalny SL bezpośrednio na podwozia samochodów ciężarowych, tramwajów, autobusów				
farba podkładowa	farba powierzchniowa		cały SL	
S2325 EPAX	S2335-Z1C1100 EPAX		S2325 + S2335	
LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT		CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWIOTNOŚĆ
1-2× 120 μm	1× 80 μm		200 μm	C3 / ponad 15 lat
PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoka ochrona antykorozyjna grubsze warstwy	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA półmat wysoka odporność mechaniczna, elastyczny		PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA łatwa aplikacja wysoka odporność na korozję i obciążenie mechaniczne wariant ekonomiczny	





POWIERZCHNIE Z METALI NIEŻELAZNYCH

poliuretanowy dwuwarstwowy SL (2k PUR)			
SL do stosowania na kabiny samochodów ciężarowych, naczepy, autobusy, tramwaje, itp.			
farba podkładowa	farba powierzchniowa	cały SL	
U2008 AXAPUR PRIMER	U2060 lub U2080 AXAPUR	U2008 + U2060 (U2080)	
A	LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT
	1 × 40 μm	2 × 80 μm	120 μm
	OCZEKIWANA ŻYWOTNOŚĆ		C3 / 15 lat
PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA	
szybkoschnąca na ocynk, aluminium, tytan cynk i stal	U2060 potysk, półmat, mat U2080 jest to wariant z potyskiem o wysokiej zawartości suszu	wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne szybkoschnący	

kombinowany epoksydowo-poliuretanowy SL (2k EP + 2k PUR)			
SL do stosowania np. na samoloty, śmigłowce, technikę lotniczą, itp.			
farba podkładowa	farba powierzchniowa	cały SL	
S2318-Z1C0110 EPAX	U2054 lub U2056 AXAPUR	S2318-Z1C0110 + U2054 (U2056)	
B	LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT
	1 × 10 μm	2 × 80 μm	90 μm
	OCZEKIWANA ŻYWOTNOŚĆ		C3 / 15 lat
PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA	
mostek adhezyjny dural, aluminium	U2054 potysk, U2056 mat wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne	wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne	



kombinowany epoksydowo-poliuretanowy SL (2k EP + 2k PUR)

SL do stosowania np. na samoloty, śmigłowce, technikę lotniczą, itp.
ten SL jest certyfikowany dla techniki lotniczej

	farba podkładowa	farba powierzchniowa	cały SL	
C	S2318-Z2C0110 EPAX	U2081 AXAPUR	S2318-Z2C0110 + U2081	
	LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWIOTNOŚĆ
	1× 40 μm	2× 60-80 μm	100-120 μm	C3 / 15 lat
	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA szybkoschnąca na ocynk, aluminium, tytan cynk i stal, niskie VOC	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA połysk wysoka zawartość suszu i odporność	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne	

kombinowany epoksydowo-poliuretanowy SL (2k EP + 2k PUR)

SL do stosowania np. na samoloty, śmigłowce, technikę lotniczą, itp.
ten SL jest certyfikowany dla techniki lotniczej

	farba podkładowa	farba powierzchniowa	cały SL	
D	S2318-Z3C0110 NG EPAX	U2081 NG AXAPUR	S2318-Z3C0110 + U2081 NG	
	LICZBA WARSTW, DFT	LICZBA WARSTW, DFT	CAŁKOWITA NDFT	OCZEKIWANA ŻYWIOTNOŚĆ
	1× 40 μm	2× 60-80 μm	100-120 μm	C3 / 15 lat
	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA szybkoschnąca na ocynk, aluminium, tytan cynk i stal, niskie VOC	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA połysk wysoka zawartość suszu i odporność, niskie VOC	PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA wysoka odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne niskie VOC	

